Patent/Publication

491931

No. Title

Embedded oil pressure pump for electromotive motor

Publication Date

2002/06/21

Application Date Application No.

2000/04/13 089106906

Certification_Number 158103

F04B-017/00 **IPC**

HIRANO, KENICHI JP;

Inventor

HASHIMOTO, TOSHIO JP;

<u>KITAMURA, TSUYOSHI</u> JP

Applicant

YUKEN KOGYO CO., LTD. JP

Priority Number

1999/04/22 JP 19990114882

The present invention is an embedded oil pressure pump for electromotive motor with the serially configured electromotive motor and pump accommodated in a common shell. In such a pump, a stator of the electromotive motor is configured therein, and the casing of the

electromotive motor frame is composed of metal cylinder in a rectangular shape. The space in the cylinder at the electromotive motor side is separated from the atmosphere environment in the inner space of the pump assembly with a sealing mechanism, and the periphery wall of the metal cylinder is

configured with at least an operating oil storage tank, and the operating oil storage tank is connected and received from the loop of external returned oil, and the connection to the extraction exit of the pump assembly. The

present invention can provide both the cooling for the embedded electromotive motor and preventing the operating oil pollution in the

rotation of the electromotive motor; and, it will not occur the failure for the embedded electromotive motor when mixing with water in the operating oil

or water-system operating oil.

Abstract

申請	日期	89 年 4 月 13 日				
案	說	89106906				
類	別	F104R17/50				

A4 C4

491931

()	以上各欄由本局填註)	49193
	發明專利說明書	Occambination (Schier and Supplements)
一、發明 一、新型 新型	中 文 電動機內藏型油壓泵浦	
	英文	
	(1) 平野謙一 姓 名 (2) 構本登志雄 (3) 北村剛	
二、 發明 二、創作	(1) 日本 ○ 日本 (3) 日本 (1) 日本國神奈川縣綾瀬市深谷一一六一六	日本
	住、居所 ② 日本國神奈川縣高座郡寒川町倉見一七四五一 一四	
	(3) 日本國神奈川縣藤沢市藤が岡二--五-三- 三〇五	
	性 名 (1) 油研工業股份有限公司 性 名 油研工業株式会社	
三、申請人	國 籍 (1) 日本	
	(1) 日本國神奈川縣廳沢市宮前一番地 住、居所 (事務所)	
	代表人 ^姓 名 (1) 江木正夫	

經濟部智其川產局員工消費合作社印製

$\overline{}$
由
本
与
塾
Жŋ

承辦人代碼	4 1	2004 C - The control of the control
大 類	:	
IPC分類	:	-

A6 B6

-7-	-55	己	5	•
A	梊	فسا	1-1	5

	園(地區)	申請專利。	申請日期:		案號:
日本		1999 年	4月22	日	11-114882

,□有 □無主張優先權 図有主張優先權

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

訂

線

有關微生物已寄存於:

,寄存日期:

, 寄存號碼:

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

訂

)

四、中文發明摘要(發明之名稱: 電動機內藏型油壓泵浦

(選擇圖)第1圖。

英文登明摘要(發明之名稱:

本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) A4規格 (210×297公體)

請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁

艃 濟部智慧財 產局員工 消 賣合作 B7

五、發明說明(1

(發明之背景)

(發明之技術領域)

本發明有關於在軸心上串聯的配置之電動機及泵組成 收容於共同之殼體內之電動機內藏型油泵浦。

(先前技術)

例如日本國特許公開公報第9-88807號上所揭 示 , 將 油 浸 型 電 動 機 與 油 壓 泵 組 成 於 軸 心 上 串 聯 的 予 以 配 置並同軸結合,而在於共同殼體內將從油泵組成所發生之 排 洩 油 引 導 至 油 浸 型 電 動 機 之 內 部 後 排 出 於 外 部 , 以 資 用 排 洩 來 冷 卻 電 動 機 之 方 式 之 電 動 機 內 藏 型 油 泵 浦 係 眾 所 周 知。

以來自泵組成之排洩油來油浸冷卻內藏電動機之方式 之 電 動 機 內 藏 型 油 壓 泵 浦 乃 , 由 於 其 構 成 之 關 係 , 該 冷 卻 對 象 之 電 動 機 線 圈 係 直 接 的 接 觸 於 冷 卻 媒 體 之 動 作 油 , 所 以冷卻效率係良好。惟如果在動作油中混入水份時或動作 油本身爲水性系動作油時不但有在電動機內而有發生電氣 的 短 絡 等 之 障 礙 之 虞 , 而 在 旋 轉 中 之 電 動 機 內 所 產 生 之 金 屬質之微小異物之混入於動作油之虞,所以在排洩油之再 循環上過濾處理乃不可或缺。因此過濾器芯之頻繁之更換 以及油壓系統之保養維修上將須多費工時之問題。

再者,以往之電動機內藏型油泵浦上,電動機係油浸 構成且安裝姿勢係固定性的被規定,除了對於對象機械上 之安裝處所有限制之外,又需動作油槽之配管之連接因此

Ęρ

五、發明說明(2)

在安裝部有某一程度之構造上之複雜性。

(發明之揭示)

本發明之主要課題乃鑑於這些先前技術之問題,提供一種同時可以達成內藏電動機之冷卻及防止由於電動機之旋轉所引起之動作油之污染,並且給排了混入有水份之動作油或水性系動作油之下,仍不會發生內藏型電動機之電氣的故障之電動機內藏型油壓泵浦者。

再者也增加了安裝姿勢之選擇之自由度,或可以省略貯油槽之配管之連結乃本發明之別的課題。

本發明中所謂之封密機構乃意味著,將電動機之旋轉順暢的傳遞於泵組成之轉子,且阻止從泵組成之內部空間而漏油至電動機側之空間之所謂可旋轉傳遞之漏油封密機構者。封密機構之具體例乃,例如以一支軸之共同軸爲其電動機及泵組成之旋轉軸時,可舉出於電動機與泵組成之

五、發明說明(3)

間之泵組成殼體內鄰接於軸承的予以配置之環狀油封。再者如電動機之旋轉軸與泵組成之轉子旋轉軸係分離之別的軸時,即在於電動機之旋轉軸之聯結套筒之內周面配置磁鐵,而對於此套筒介著經方向間隙地插入之泵組成之轉子旋轉軸之端部也配置對應之磁鐵,介著兩磁鐵之間之環狀間隙而以封蓋來覆罩,而將此封蓋之開口周緣封裝固定於泵組成之殼體側而構成之具有油封之磁鐵型聯結器。

依本發明之電動機內藏型油壓泵浦乃,以殼體構成電 動 機 機 架 , 同 時 殼 體 內 部 之 電 動 機 部 份 係 以 封 密 機 構 而 與 泵 組 成 之 內 部 空 間 予 以 分 離 之 乾 的 空 間 內 , 所 以 被 抽 吸 於 泵 組 成 之 動 作 油 係 流 過 , 於 殼 體 周 壁 內 之 與 上 述 乾 的 空 間 獨 立 的 配 置 之 動 作 油 收 容 室 , 不 致 於 接 觸 於 電 動 機 之 旋 轉 部份,所以從旋轉中之電動機所發生之金屬異物沒有混入 於動作油之虞,又動作油之含有水份或動作油本身係水性 系動作油時也不會發生由而在電動機內部發生電氣的故障 之可能。並且本發明之電動機內藏型油壓泵浦中,其殼體 本身係構成爲了電動機之冷卻用之液冷套,所以冷卻之效 果乃仍然有效的可以達成。按此時自電動機之發熱係主要 從該定子之繞線所發生,惟由於定子係安裝於構成殼體之 金屬製筒體,因此從定子繞線之發熱係直接的以熱傳導傳 至金屬製筒體,不只是單靠金屬製筒體本身之外表面之散 熟 效 果 , 也 介 著 金 屬 製 筒 體 而 以 熱 傳 導 的 被 吸 收 於 動 作 油 收容室內之動作油,因此達成很有效之冷卻也。

泵組成乃, 由電動機之旋轉而被驅動, 將由動作油收

五、發明說明(4)

容室所抽吸之動作油做爲壓油而予以吐出,而此壓油係在於連接於泵之外部之負載致動器上完成作動之後,以回油區野工動作收容室。最好對於動作油收容室也導入來自泵組成之排洩油,此排洩油量乃與回油量相比微小,惟在泵之動作中即足夠於動作油收容室內之動作油引起經常之流動,因此對於藉由動作室內之動作油之流動來達成電動機之冷卻上很有效。

又在於冬季等之寒冷時之溫機運轉上用於上昇動作油之油溫也有效。

本發明之電動機內藏型油壓泵浦之殼體乃由,在其內部安裝了電動機之定子之做爲電動機機架之直方體外形之金屬製筒體所構成。所以在於該直交於旋轉軸心之斷面乃呈顯實上直方形,最好係正方形之外形輪廓,以及與爲了配置內部之電動機及泵組成之用之圓形空間之間,在於

Ep

五、發明說明(5)

四角隅而大致呈爲三角形狀之四個領域,所以這些領域可利用於形成動作油收容室也。

例如,將金屬製筒體之正方形斷面之外形尺寸設爲:約280mm×280mm,內部之電動機等配置空間之內徑爲約1600mm,軸方向長度爲約280mm,即由對應於金屬製筒體之內內房度爲約280mm,即由對應於金屬製筒體之內內房限所形成之大致三角形斷面形狀之四個空間所構成之動作油收容室即可利用爲,共計爲約10公升之內容之貯油槽。又如更需要更大容量之貯油槽時,即可利用殼體之外形爲直方體而以疊層來增設裝置補助油槽也。

依本發明之電動機內藏型油壓泵補乃由於殼體係直立體外形,所以可以選擇殼體之相鄰接之二面之一方爲上面之縱置配置及橫置配置方式來實施安裝。由而配合於安裝空間的可選擇安裝姿勢。此時最好在於殼體之這些二面上設置更換自如地安裝空氣通氣器及油面計測窗之兼用之孔

例如在縱置配置時,即在成爲上面之面上之孔安裝空氣通氣孔,而在另一面之孔安裝油面計測窗。而用於橫置配置時即將空氣通氣器與油面計測窗之安裝位置調換就可

同樣在於裝置補助油槽時設置這些孔之一方利用於與動作室收容室之連通,而替代於此利用於連通之孔而選擇的安裝空氣通氣器或油面計測窗用之孔係設於補助油槽上

Εb

五、發明說明(6)

本發明之上述以及其他之目的、特徵以及利點乃在參照附圖之下面詳細記述之實施例之說明而將更清楚也。

(發明之合宜之實施例之說明)

多照第 1 圖~第 6 圖,依本發明之合宜之實施例之電動機內藏型油壓泵浦乃,以橫斷面之外形輪廓爲大致體內形之金屬製筒體1及端板2,3來構成設體內別。而在殼體內以兩端板所軸承之一支軸之共同旋轉軸4上,分別以串聯配置地分別固定了電動機之轉子5及泵組成之轉子6 定至子7,又在正面側之端板2中即能收納於殼體內的固定泵組成之外殼8,以圍繞轉子6,而如上並將電動機及泵組成收容於共同之殼體。

金屬製筒體1乃具有骰子狀之立方體外形之筒體。內部即成爲圓筒狀之空間,而成爲在其內面安裝了電動機之字子7之電動機機架形成殼體之周壁。金屬製筒體1內之電動機側之空間乃由,在於泵組成之外殼8之尾端部內而對於旋轉軸4地被裝置之封密機構之一例之油封9而從泵組成之外殼8內之空間而被分離成爲大氣環境之空間。

如第2圖所示,在金屬製筒體1之周壁內設有四個動作油收容室10 a~10 d。在此動作油收容室上介著端板2連通有接受從外部之回油之通路,以及連通至泵組成之抽吸口及排洩口之通路。於構成本實施例之電動機內藏型油壓泵浦之殼體之金屬製筒體1上成有從直交於旋轉軸

社印製

五、發明說明(7)

4 所觀視之橫斷面呈實質上外形之外形輪廓與內部之圓筒空間之間,以四角隅而大致呈三角形狀之四個領域,而這些領域即被利用爲動作油收容室10a~10d之形成領域。

又本實施例中,金屬製筒體 1 之正方形斷面之外形尺寸爲約280mm×280mm,內部之圓筒空間之內徑爲約160mm,軸方向長度爲約280mm,而可利用形成於金屬製筒體 1 之周壁內之四角隅之大致三角形斷面形狀之四個動作油收容室 1 0 a ~ 1 0 d 而做爲共計約10公升之內容積之貯油槽。

般體正面側之端板2万藉由螺栓之與泵浦外殼8之突緣接合所固定之泵蓋。在此泵蓋上,如第6圖所示,在於殼體上面側具備外部連接用之槽孔口11(從正面視之為體上面側分別備有吐出口13(第3圖)。槽孔口11及內部排洩口乃連通於上部左側之動作油收容室10b。泵組成之抽吸口即連通於上部右側之動作油收容室10b。泵組成之抽吸口即連通於上部右側之動作油收容室10a。再者在泵蓋2之正面側配置有,泵組成之吐出量調整螺栓14及壓力調整螺栓15,及將顯示面朝向上面之螺栓14及壓力調整螺栓15,及將顯示面朝向上面之螺栓14及壓力調整螺栓15,及將顯示面朝向上面之壓力計16。又裝著於殼體左側之中間者係主要爲了電動機之電氣配線之端子台外殼17也。

端板2上設有於內部而使金屬製筒體1之上下之動作油收容室10b與10c及10a與10d以左右分別的連通之內部通路(不圖示)。另一方面在殼體背面側之端

Εp

先閱讀背面之注意事項再填寫本頁

五、發明說明(8

板上設有以內部而使金屬製筒體1之下方之左右動作油收 容 室 1 0 c 與 1 0 d 互 相 連 通 之 內 部 通 路 。 由 這 些 端 板 2 3 之內部通路之各動作油收容室之連接由而形成由外部 導 入 之 槽 口 1 1 之 回 油 及 泵 組 成 內 部 排 洩 油 係 依 序 通 過 各 動作收容室而至泵組成之抽吸口之一連之經路。圖示之實 施例中,此經路係動作油收容室10b,10c,10d 10 a 之順序。

如 第 4 圖 而 很 淸 楚 的 知 道 , 在 殼 體 上 面 備 有 貫 通 周 壁 而通至動作油收容室10a之兼用爲注油口之孔。此孔係 在圖示之狀態下裝卸自如地裝置有空氣通氣器。在殼體之 左 側 面 也 同 樣 對 應 於 上 述 孔 之 位 置 地 設 有 貫 通 周 壁 而 通 至 動作油收容室105次別之兼用爲注油口之孔,在此別之 孔上, 在圖示之狀態下裝卸自如地裝著有油面計測窗19 。這些殼體上面之孔及左側面之孔係交換可能的裝置空氣 通氣器11及油面計測窗12之兼用孔,又在圖示之狀態 時 , 裝 置 有 空 氣 通 氣 器 1 1 之 殼 體 上 面 之 孔 係 亦 可 利 用 爲 在金屬製筒體1增設補助槽20(第10圖及第11圖) 時,形成連通補助槽及動作油收容室10a之貫通孔也。

依本實施例之電動機內藏型油壓泵浦乃,殼體係構成 電動機機架,同時殼體內部之電動機部份據於從泵組成之 內部空間而以油封 9 來分離之乾之空間內, 而到達於槽口 1 之回油及排洩油乃依序通過在殼體周壁內自上述乾之 空間獨立的予以配置之各動作油收容室而流通由泵組成之 抽吸口所吸入,所以殼體本身將成爲用於冷卻電動機之液

社

印製

五、發明說明(9)

冷套也。

當泵組成之轉子6之由電動機之轉子5 而被旋轉驅動 出版乃從動作油收容室抽吸動作油之外部 與東京 之 與東京 之 與東京 之 與東京 之 與東京 之 數 作 油 收 容 室 。 從 與 回 油 化 較 其 量 微 少 , 便 不 留 室 內 之 動 作 油 收 容 室 之 動 作 油 农 容 室 改 , 你 容 室 改 , 你 不 写 室 。 從 與 回 油 也 較 其 量 微 少 , 惟 在 於 與 回 油 相 比 較 其 量 微 少 , 惟 在 於 泵 之 動 作 油 收 容 室 內 之 動 作 油 之 電 動 條 之 動 作 油 收 容 室 的 作 油 收 容 室 等 之 无 计 进 积 不 原 致 果 。 又 例 如 在 冬 季 等 之 地 機 運 轉 上 用 於 提 介 油 温 上 也 有 效 作 油 之 油 溫 上 也 有 效

在做爲設體之外周面之金屬製筒體1之左右側面上雖然爲了增加散熟面積起見形成有複數之散熱片或溝21,惟爲了使電動機之冷卻更有效的實施起見,可以附加如第

Εþ

五、發明說明(10)

7 圖 所 示 利 用 電 動 機 之 旋 轉 之 風 扇 散 熱 器 2 2 。 此 時 乃 將 (金屬製筒體)之電動機側之端板3更換爲安裝散熱 用之別規格之端板23就可以。將風扇散熱器 此端板23地予以組合,而例如以套筒接頭之形式, 熟 器 之 風 扇 2 4 直 結 於 電 動 機 之 旋 轉 軸 4 之 端 部 使 之 旋 轉 端板23係內藏有將以散熱器內而連通至各動作油收容 , 所 以 左 右 之 動 作 油 收 容 室 1 0 a 與 1 0 b 以 10 d相互間之連接乃,由而可替代於端板3 c 與 而在於散熱器內來達成。散熱器內有流通於動作油收容室 及回油以及排洩油通過,而藉由風扇24之氣流而從金屬 製筒體1之外側空冷散熱器內之動作油。在風扇散熱器上 裝置有使所發生之氣流沿著殼體外周面由背面側流向正面 側地使之偏向之罩蓋25。由而可達到更有效的冷卻也。 此變形實施例之構成係如第8圖之油壓回路圖所示,對應 之各構成要素即以相同之標號示之。

印製

五、發明說明(11)

體1之上面之孔以資形成連通口之貫通孔。

第9圖及第10圖係將如第1圖~第6圖所示之油壓泵浦維持原姿勢而利用,在該金屬製筒體1之上面疊層配置了補助油槽20之縱置姿勢之例。藉由金屬製筒體1之上面之空氣通氣器18之被卸下之孔,而將補助油槽20連通於動作油收容室10a內,而在於金屬製筒體1上面之空氣通氣器18即換位置安裝在補助油槽20上面之同樣之孔(兼用於注油口)。此補助油槽20在本例乃具有約10公升之容量,所以共計實現了約20公升之貯油容量。

依本發明之電動機內藏型油壓泵補乃由於殼體係直方體外形,所以可以選擇的採用:使殼體之鄰接之二面中之一方選擇的做爲上面之縱置配置或橫置配置,由而配合於安裝空間地選擇安裝方式。其中之縱置配置之例係如第9 圖及第10圖所示。橫置配置之例乃如第11圖所示者。

横置配置時,即端板2及3(或端板23)係維持原來之姿勢而只將金屬筒體1以旋轉軸450中心倒下90度,而將原來之上面成爲右側面,原來之左側爲上面之五通物。所以第1圖~第6圖中用於裝置了空氣類類報報。18之孔即替代的被安裝空氣類氣器之補助油槽20之上面之孔即裝置油面計測窗19。

第 1 2 圖表示封密機構之別的例子。在此變形實施例

- 11

五、發明說明(12)

中,電動機之旋轉軸4 a 與泵組成之轉子旋轉軸4 b 係成爲分離之別軸之構成。而在於電動機之旋轉軸4 a 之先端設置有聯結器套筒2 6 ,在該內周面固定有以周方向予以分割之複數之磁鐵片2 7 a。

於泵外殼 8 之端部乃有外側之軸承 2 8 來軸支聯結器套筒 2 6 之先端部,又內側之軸承 2 9 即軸支了轉子旋轉軸 4 b。

在於套筒4a中介著徑方向間隙而插入泵組成之轉子旋轉軸4b,而其端部也固定對應於上述磁量片27b。在但以不同數目的分割於周方包之複數之磁量片27b。在兩磁量分割於周方在其間介著環狀間隙而構成以極地吸引力來實施旋轉扭矩之傳遞之磁力聯結器,由於實施以電動機之旋轉軸4a之泵組成之轉子旋轉軸4b之旋轉驅動也。

轉子旋轉軸4 b 之端部雖然突出於泵浦外殼8之外部,惟其外側也油密的以封密罩3 0 覆罩。

封密罩30係有底圓筒形狀,而於開口緣擴展於外側之具有突緣部之非磁性材,例如不銹鋼、銅合金,或塑料製者。由而不損及兩磁鐵片27a,27b間之磁性吸引力之充分之機械強度地封閉洩油之厚度。此封密罩30块開口緣係封密地固定於泵外殼8之端面。所以封密罩30条非旋轉部份,其周壁部乃據位於兩磁鐵片27a,27a,27b間之環狀間隙內,而外側及內側之各磁鐵片27a

及27b乃在於相對可能旋轉之關係。

五、發明說明(13)

再者,上述之各實施例及變形例係只表示本發明之典型的實施形態,故這以外之當業者所自明之變形自應屬於本發明之技術的範疇也。例如在金屬製筒體1之側面,安裝例如第9圖~第11圖所示之回油過濾器32,或利用泵組成之集中配置於端板2側,而在泵浦蓋側之端板2侧,面積體的配置各種之油壓控制閥,油壓調整閥,及切換閥以及岐管等或爲了電氣的控制油壓泵浦所必要之吐出量感測器,例如泵組成爲活塞型泵浦時用於檢出斜板之傾轉角之電表,或以電氣訊號來檢出吐出壓之壓力感測器等組入於泵浦蓋上當然亦可行。

ΕP

五、發明說明(14)

再者,爲了使電動機之冷卻更有效果,也可以附加利用電動機之旋轉之風扇散熱器,由而使流通於動作油收容室之回流及排洩油通過該散熱器內,又由風扇之氣流而從金屬製筒體之外側來空冷散熱器內之動作油,由而更可以達成冷卻效果。

圖式之簡單說明

第1圖係將本發明之一實施例之電動機型內藏型油壓泵浦之主要構造以一部份切除的從側面方向表示之說明圖

第2圖係第1圖所示之電動機內藏型油壓泵補之殼體

五、發明說明(15)

之從背向方向所視、右側半分即以橫斷面所示之半截說明圖。

第3圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外觀之正面圖。

第4圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵補之外觀之左側面圖。

第5圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外觀之背面圖。

第6圖表示表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外觀之平面圖。

第7圖表示附加風扇散熟器之變形實施例之電動機內藏型油壓泵浦之左側面圖。

第8圖係以油壓回路記號表示之同變形實施例之構成之回路圖。

第9圖係表示增設補助油槽之縱向配置之例之側面圖

第10圖係表示同增設補助油槽之縱向配置之例之正面圖。

第11圖係表示同增設補助油槽之橫向配置之例之正面圖。

第12圖係表示封密機構之別的例子之變形實施例之要部斷面圖。

(標號說明)

五、發明說明(16)

1:金屬製筒體(殼體)-

2: 端板(泵蓋)

3:端板(電動機蓋)

5:轉子(電動機)

7:定子(電動機)

8:泵外殼(泵組成)

9:油封(封密機構)

1 0 a ~ 1 0 d : 動作油收容室

18:空氣通氣管

19:油面計測窗

2 0 : 補助油槽

2 2 : 風扇散熱器

2 4: 風扇

2 5 : 罩蓋

26:聯結器套筒

27a:磁鐵片

2 7 b: 磁鐵片

3.0: 封密罩

即觀

六、申請專利範圍

1 一種電動機內藏型油壓泵補主要乃將串聯地配置之電動機及泵組成收容於共同之殼體而成之電動機內藏型油壓泵補中,其特徵爲:

上述殼體乃由在其內部安裝了電動機之定子之做爲電動機機架之直方體外形之金屬製筒體所成,該筒體內之電動機之空間係對於泵組成之內部空間而以封密機構而分離成爲大氣環境空間,上述金屬製筒體乃在於周壁內至少設有一個動作油收容室,而對於該動作油收容室連通有接納由外部之回油之通路及連通於泵組成之抽吸口之通路者。

2 如申請專利範圍第1項所述之電動機內藏型油壓泵補,其中

在於殼體之電動機側端板上安裝有,連結於電動機之旋轉軸側之具有風扇之風扇散熟器,而在風扇散熱器內流通流至動作油收容室之回油以及排洩油,而藉由以風扇之氣流由金屬製筒體之外側來空冷散熱器內之動作油者。

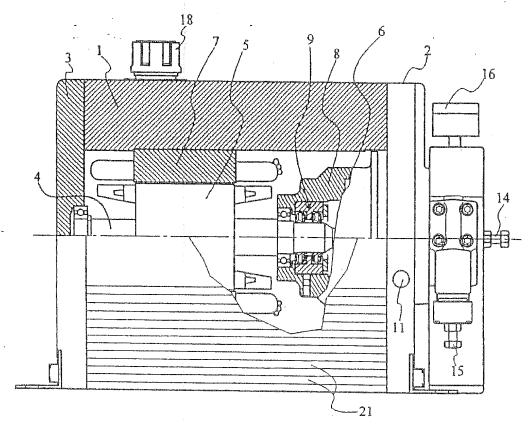
3 . 如申請專利範圍第1項或第2項所述之電動機內藏型油壓泵浦,其中

動作油收容室乃由對應於金屬製簡體之周壁之四角隅地形成之略三角形斷面之四個空間所構成者。

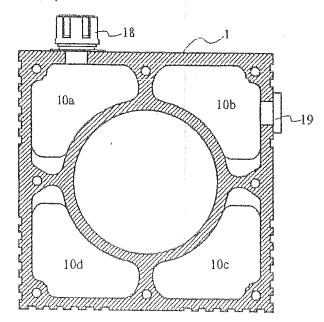
4 . 如申請專利範圍第1項或第2項所述之電動機內藏型油壓泵補,其中

該與動作油收容室連通之補助油槽乃與殼體疊層裝著狀的予以增設者。

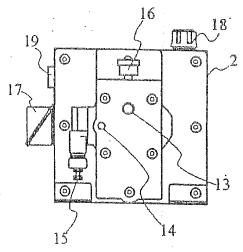
第1圖



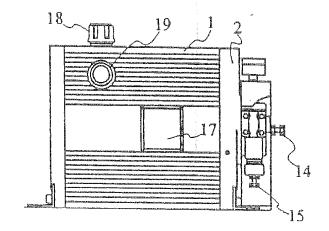
第2圖



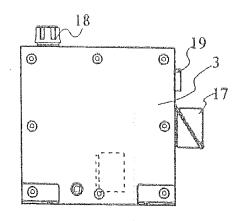
第3圖



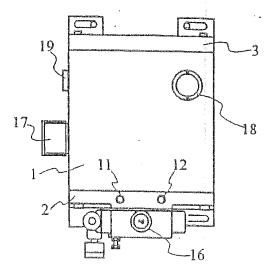
第4圖



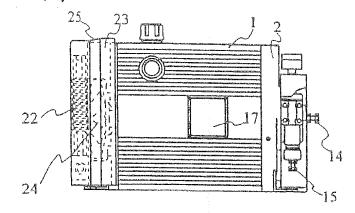
第5圖



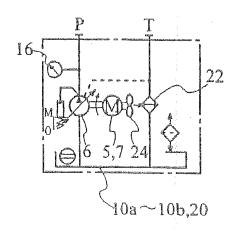
第6圖



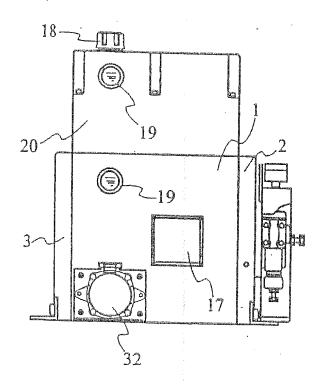
第7圖



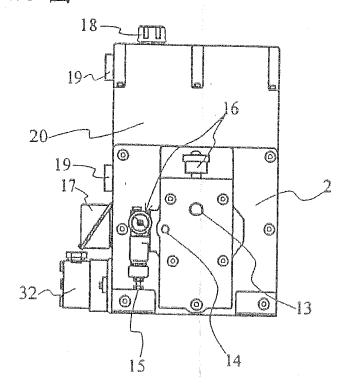
第8圖



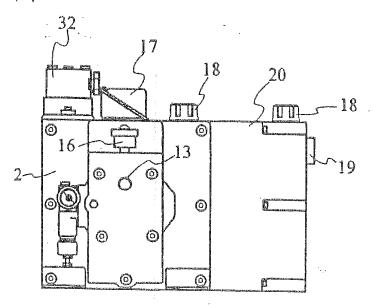
第 9 圖



第 10 圖



第 11 圖



第 12 圖

